

## Příloha 1b: rozsah servisních úkonů v rámci VELKÉ prohlídky

Číslo	Název úkonu na jednotlivém funkčním celku	Provedeno (Ano/Ne)			Poznámka
		1. sekce	2. sekce	3. sekce	
<b>Zvedací zařízení (ZZ)</b>					
1	Vizuální kontrola opotřebení pojezdových koleček				
2	Vizuální kontrola mazniček vodíték zvedacího zařízení				
3	Proměření svislosti vodíték zvedacího zařízení				
4	Kontrola správnosti funkce výsuvu horního teleskopu				
5	Kontrola správnosti funkce výsuvu spodního teleskopu				
6	Vizuální kontrola rovinosti hřidelů a kloubových spojení				
7	Vizuální kontrola napnutí řetězů teleskopů protočením				
8	Kontrola napnutí řetězu horního teleskopu				
9	Kontrola napnutí řetězu spodního teleskopu				
10	Kontrola propnutí nosních pásků klece zvedacího zařízení				
11	Kontrola opotřebení bočnic nosních řemenic motorů ZZ				
12	Kontrola upevnění a pozice indukčních čidél na kleci ZZ				
13	Promazání řetězů teleskopů horní a dolního mazacím sprejem				
14	Kontrola uložení nosních rámu pohonů na nosnou OK stavby				
15	Kontrola lankového snímače polohy zvedacího zařízení SICK				
16	Kontrola indukčních snímačů přítomnosti palety na výtahu- horní patro ZZ				
17	Kontrola indukčních snímačů přítomnosti palety na výtahu- dolní patro ZZ				
18	Kontrola funkce pohonů ZZ v servisním režimu - pohony LENZE				
19	Kontrola opotřebení nosních řeménů				
20	Kontrola stavu vodicích bočnic řemenice nosních řemenů				
21	Kontrola brzd ZZ - Wittur				
<b>Točna a odbavovací prostor</b>		1. sekce	2. sekce	3. sekce	
22	Vizuální kontrola opotřebení pojezdových koleček				
23	Kontrola napnutí řetězu teleskopu otoče				
24	Kontrola funkce dojíždění točny na jednotlivé polohy a ověření souososti s odbavovacím prostorem				
25	Kontrola správné funkce vah na točně				
26	Kontrola upevnění a pozice indukčního čidla přítomnosti palety na točně				
27	Kontrola upevnění pochůzňých plechů otoče				
28	Promazání řetězů teleskopu točny mazacím sprejem				
29	Kontrola indukčních čidel přítomnosti palety na točně				
30	Kontrola funkce posunu točny v servisním režimu - pohony LENZE				
31	Kontrola srovnání bočních kolejek točny a odbavovacího prostoru				
32	Promazání řetězů teleskopu točny mazacím sprejem				
<b>Technologická vrata</b>		1. sekce	2. sekce	3. sekce	
33	Kontrola stavu opotřebení pojezdových kolejek				
34	Kontrola dojíždění na koncové spinače				
35	Promazání kolejnic a kolejek silikonovým sprejem				
<b>Palety a parkovací boxy</b>		1. sekce	2. sekce	3. sekce	
36	Vizuální kontrola spřáhel palet				
37	Vizuální kontrola upevnění náběhů brzd palety				
38	Vizuální kontrola brzdy palety v boxu				
39	Kontrola stavu odvodnění palet				
40	Vizuální kontrola kolejek válečkových tratí v boxech				
41	Kontrola funkce indukčních čidel přítomnosti palety v boxu				

	<b>Obecné úkony na všech celcích</b>	1. sekce	2. sekce	3. sekce	
42	Promazání všech řetězových posuvů tuhým mazivem				
43	Promazání všech maznic ložisek tuhým mazivem				
44	Kontrola propnutí nosných řemenů ZZ silometrem a jejich následné seřízení dle výsledku kontroly				
45	Kontrola funkčnosti všech indukčních čidel v systému zakladače				
46	Kontrola opotřebení nosných řemén				
47	Vizuální kontrola všech technologických rozvaděčů v rozvodně	ANO / NE			
48	Vizuální kontrola kabeláže technologických zařízení				
49	Vizuální kontrola všech žlabů Kabelschlepů točny				
50	Vizuální kontrola kabeláže a kabelschlepů zvedacího zařízení				