

DSP/PDPS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM : JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

Duševní a průmyslové vlastnictví

PIS PECHAL, s.r.o.

Veškerá práva vyhrazena
Postoupení třetím osobám není dovoleno





PIS PECHAL, s.r.o.

Projektové a inženýrské služby
602 00 BRNO, Lidická 42

tel: 731 482 865, 513 030 460, e-mail: pis@pechal.cz



PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS spol. s r. o.
OSOVÁ 20, 625 00 BRNO

VEDOUCÍ PROJEKTANT	Ing. Jiří ŠRUBAŘ	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Vojtěch KONEČNÝ	
VYPRACOVAL	Ing. Miroslav Loučka	
KONTROLOVAL	Ing. Martin ŘEHULKA	
KRAJ: JIHOMORAVSKÝ	INVESTOR: Brněnské komunikace a. s., Renneská 1a, Brno	
NÁZEV AKCE		
Most ev.č. BM-560		
lávka Táborského nábřeží přes Svratku		
NÁZEV PŘÍLOHY		
VÝKAZ MATERIÁLU OK A NÁTĚROVÉ PLOCHY		

DATUM	10/2020
FORMÁT	1xA4
MĚŘÍTKO	
ÚČEL	DSP/PDPS
ČÍS. ZAKÁZKY	20051
ARCHIVNÍ ČÍS.	
ČÍS. SOUPRAVY	PŘÍLOHA
	8.09

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List: 1/4
Investor : Brněnské komunikace a.s		Datum: 10/2020
Akce: Most ev.č. BM-560 lávka Tábořského nábreží přes Svratku		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : 8. Ocelová konstrukce		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo:
Kontroloval : Ing. David Marván		Číslo výkresu:
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.2</p> <p>Plech - Ocel S235J2+N Tloušťky 6, 8, 10, 12, 15, 16, 30 mm Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 (r.2020) Stav dodání N Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,35) - provést na tavbu Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 100/100mm - požadavek S2 dle ČSN EN 10160 V místě mont. a dílenských svarů, které budou kontrolovány UT, bude provedena kontrola svarové hrany ultrazvukem dle ČSN EN 10160 na klasifikační stupeň E2. Zkouška ohybová návarová - dle SEP 1390 - pro plechy tloušťky ≥ 30 mm - provést na vývalek pro každou tl. Zkouška lámavosti ohybem dle ČSN EN ISO 7438 (pro ohýbané plechy) - provést na vývalek - VP11a Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3. Rozměrové úchyly: Plechy budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029. Mezní úchyly tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N. Kvalita povrchu oceli včetně svarů pod nátěr na stupeň přípravy povrchu P3 (ISO 8501-3) Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-2, čl.13: VP6, VP10, VP11, VP14, VP15, VP18</p>		
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/3.1</p> <p>Plech - Ocel S235J2+N Klínové desky ložisek Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2</p>		
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/2.2</p> <p>Nerez 1.4401 TR 140x5,6; PLO 30x6 Chemické složení dle DIN 17440</p>		
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/2.2</p> <p>Nerez 1.4401 Tloušťky 6 mm Chemické složení dle DIN 17440 Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1</p>		
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/2.2</p> <p>Plech a válcované profily - Ocel S235JR Nenosné části OK Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2</p>		
<p style="text-align: right;">dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/3.1</p> <p>Spřahovací trny S235J2+C450 dle ČSN EN ISO 13918</p>		

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List:2/4
Investor : Brněnské komunikace a.s		Datum: 10/2020
Akce: Most ev.č. BM-560 lávka Tábořského nábreží přes Svratku		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : 8. Ocelová konstrukce		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka	Zakázkové číslo:	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu:	
<div> <div> Přídavný svařovací materiál Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 Zkouška rázem v ohybu podle ČSN EN ISO 148-1 - požadavky dle svařovaného materiálu </div> <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1 </div> </div> <div> <div> Spojovací materiál ložisek Jakost 10.9 Povrchová úprava - pozinkování (min. tl. 40 µm) </div> <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1 </div> </div>		

SEZNAM POLOŽEK					Vpracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo:						List:3/4
					Kontroloval : Ing. Petr Nečesal		Část: 8. Ocelová konstrukce						
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m ²]		Poznámka
									Jedn.pol.	Celkem			
	1. NOSNÁ KONSTRUKCE									52190	1117		
1	4	P 30	500	40160	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		4728.8	18915.4	170.4		HP,DP
2	2	P 12	2155	40160	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		6446.0	12892.0	348.2		Stěna
3	8	P 10	100	40160	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		315.3	2522.0	70.7		Podélná výztuha
4	1	P 8	3500	40160	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		8827.2	8827.2	281.8		Mostovka
5	2	P 6	150	40160	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		283.7	567.5	25.1		Rohy mostovky
6	30	P 10	204	775	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		12.4	372.3	10.1		Příčník - výztuha
7	30	P 10	204	718	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		11.5	344.9	9.3		Příčník - výztuha
8	15	P 10	366	3500	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		100.6	1508.4	39.6		Příčník - stěna
9	15	P 10	150	3500	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		41.2	618.2	16.8		Příčník - pásnice
10	8	P 12	650	2700	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		159.2	1273.6	28.7		Konzola - stěna
11	4	P 15	200	1666	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		39.2	156.9	2.9		Konzola - HP
12	4	P 15	200	2326	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		54.8	219.1	4.0		Konzola - DP
13	4	P 15	200	400	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		9.4	37.7	0.7		Konzola - DP
14	4	P 15	200	595	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		14.0	56.0	1.0		Konzola - DP
15	4	P 16	230	520	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		15.0	60.1	1.1		Konzola - Čelní deska
16	4	P 10	200	3500	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		55.0	219.8	5.9		OP Příčník - Pásnice
17	4	P 12	1106	3500	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		230.6	922.5	31.4		OP Příčník - Stěna
18	4	P 15	200	358	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		8.4	33.7	0.6		OP Příčník - Výztuha
19	4	P 15	200	1087	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		25.6	102.4	1.9		OP Příčník - Výztuha
20	4	P 15	200	1130	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		26.6	106.4	2.0		OP Příčník - Pásnice
21	2	P 30	400	620	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		58.4	116.8	1.1		OP Příčník - Pásnice
22	2	TR 89x4		40160	S235J2+N	ČSN EN 10210-1,3	3.2		336.7	673.5	22.5		Zábradlí - madlo
23	670	PLO 40x10		420	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		1.3	883.6	28.1		Zábradlí - výplň
24	8	TR 140x5,6		700	1.4401	DIN 17440	2.2		13.0	103.9	2.5		Odvodňovač - trubka
25	8	PLO 30x6		450	1.4401	DIN 17440	2.2		0.6	5.1	0.3		Odvodňovač - mřížka
26	4	TR 44,5x5		200	S235J2+N	ČSN EN 10210-1,3	3.2		1.0	3.9	0.1		Prostupy
27	2	P 16	135	3000	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		50.9	101.7	1.8		Závěr - přípojný plech

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo:						List:4/4	
					Kontroloval : Ing. Petr Nečesal		Část: 8. Ocelová konstrukce							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m²]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem				
28	2	P 6	190	3000	1.4401	DIN 17440	2.2		26.8	53.7	2.4		Závěr - vrchní plech - slzičkový	
29	2	HDPE 10	80	3050					2.4	4.9	1.1		Závěr - nevodivá vložka	
30	2	P 16	120	3050	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		46.0	91.9	1.7		Závěr - spodní plech na opěře	
31	2	P 10	21	3050	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		5.0	10.1	0.4		Závěr - čelní plech	
32	4	P 10	21	130	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.2		0.2	0.9	0.0		Závěr - boční plech	
33	36	SD 16		100	S235J2+C450	ČSN EN ISO 13918	3.1		0.2	7.0	0.0		Závěr - Trny	
34	6	P 40	400	500	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,3	3.1		62.8	376.8	2.8		Klínové desky	
	REKAPITULACE MATERIÁLŮ				S235J2+N					51 899				
					S235JR					0				
					1.4401					163				
					S235J2+C450					7				
					MEZISOUČET.....					52 190	1 117			
					SVARY		2 %.....		1 044	22				
					DROBNÝ MATERIÁL		5 %.....		2 609	56				
					CELKEM NOSNÁ OK					55 843	1 195			
									[kg]	[m²]				